Рубцовский индустриальный институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования

«Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»

СОГЛАСОВАНО

Декан ТФ А.В. Сорокин

Рабочая программа дисциплины

Код и наименование дисциплины: **Б1.В.ДВ.6.2** «**Технологии повышения** качества сплавов для отливок»

Код и наименование направления подготовки (специальности): **15.03.01 Машиностроение**

Направленность (профиль, специализация): **Литейные технологии и оборудование**

Статус дисциплины: дисциплины (модули) по выбору

Форма обучения: заочная

Статус	Должность	И.О. Фамилия
Разработал	доцент	А.А. Апполонов
	Зав. кафедрой «ТиТМПП»	В.В. Гриценко
Согласовал	руководитель направленности (профиля) программы	В.В. Гриценко

г. Рубцовск

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной

программы

программы				
Код компетенции из УП и этап её	Содержание компетенции	В результате изуче	ния дисциплины обуч уметь	владеть
формирования				
ОПК-2	осознание сущности и значения информации в развитии современного общества	источники информации, содержащие сведения о значении литейного производства в развитии современного общества	находить в источниках информации сведения о значении литейного производства в развитии современного общества	
ОПК-3	владение основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации	основные методы и способы получения информации о технологии получения сплавов и отливок	применять основные метода и способы получения информации о технологии получения сплавов и отливок в производственной деятельности	
ПК-11	способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	принципы технологичности процессов плавки сплавов и получения отливок; содержание процедур контроля технологической дисциплины при плавке сплавов и получении отливок	использовать принципы технологичности при оценке процессов плавки сплавов и получения отливок; проводить контроль технологической дисциплины при плавке сплавов и получении отливок	способностью обеспечивать технологичность процессов плавки сплавов и получения отливок; умением осуществлять контроль технологической дисциплины при плавке сплавов и получении отливок
ПК-18	умение применять методы стандартных испытаний по определению физикомеханических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий	методы стандартных испытаний по определению физикомеханических свойств сплавов и отливок	применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств сплавов и отливок	методами проведения стандартных испытаний по определению физикомеханических свойств сплавов и отливок

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплины	(практики),	Литейные сплавы и плавка, Материаловедение,
предшествующие	изучению	Практика по получению профессиональных умений и
дисциплины,	результаты	опыта профессиональной деятельности, Технология
дисциилирі,	результаты	конструкционных материалов, Химия

освоения которых необходимы	
для освоения данной	
дисциплины.	
Дисциплины (практики), для	Выпускная квалификационная работа, Контроль
которых результаты освоения	качества отливок
данной дисциплины будут	
необходимы, как входные	
знания, умения и владения для	
их изучения.	

3. Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающегося с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающегося

Общий объем дисциплины в з.е. /час: 3 / 108 Форма промежуточной аттестации: Зачет

	Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной
Форма обучения	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельна я работа	работы обучающегося с преподавателем (час)
заочная	6	0	10	92	20

4. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

Форма обучения: заочная

Семестр: 10

Лекционные занятия (6ч.)

- 1. Введение. Современные требования к качеству отливок. Методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий. {беседа} (2ч.)[2] Качество как потребительское свойство. Контроль химического состава сплавов. Объем контроля, отбор проб. Методы контроля химического состава: химический, капельный, спектральный, термографический. Контроль структуры отливок. Прямые методы, применяемые приборы как средства
- получения, хранения, переработки информации.

 2. Влияние примесей на структуру, свойства сплавов и возникновение дефектов отливок, технологичность изделий и процессов их изготовления. {беседа} (2ч.)[2,5,7] Классификация примесей в сплавах. Источники попадания примесей в сплавы. Оксиды, нитриды, фосфиды, сульфиды, шлаковые включения,

газы, шлаковые включения. Влияние примесей на структуру и свойства отливок. Снижение содержания примесей, брак по их причине. Контроль основных и вспомогательных материалов, поступающих в литейный цех. Контроль в плавильном отделении цеха.

3. Печное рафинирование. {беседа} (2ч.)[2,5,7] Цели рафинирования, его сущность и значение в литейном производстве. Методы рафинирования. Десульфурация, дефосфорация, удаление неметаллических включений. Компоненты для наведения рафинирующих шлаков. Рафинирование алюминиевых, медных сплавов.

Практические занятия (10ч.)

- 1. Задачи и организация службы технического контроля. {работа в малых группах} (2ч.)[1,2,3] Входной контроль материалов. Плановый контроль технологических процессов.
- 2. Контроль формовочных и стержневых смесей. Контроль сплавов для отливок. {работа в малых группах} (2ч.)[1,4,7] Методы контроля формовочных и стержневых смесей. Технологические пробы для контроля литейных, технологических и эксплуатационных свойств сплавов для отливок.
- **3.** Классификация дефектов отливок. {работа в малых группах} (2ч.)[1] Отечественный классификатор. Международный классификатор дефектов.
- **4.** Пирометрический контроль температуры сплавов. {работа в малых группах} (2ч.)[1,5] Средства измерения температуры жидких сплавов. Устройство, применение.
- **5.** Определение и изучение внешних дефектов отливок. {работа в малых группах} (2ч.)[1,3] Визуальный осмотр. Определение и описание поверхностных дефектов отливок.

Самостоятельная работа (92ч.)

- 1. Подготовка к лекционным и практическим занятиям. {с элементами электронного обучения и дистанционных образовательных технологий} (17ч.) [1,2,3,6,7] Подготовка по темам: введение, современные требования к качеству отливок, влияние примесей на структуру, свойства сплавов и возникновение дефектов отливок, печное рафинирование, задачи и организация службы технического контроля, контроль формовочных и стержневых смесей, контроль сплавов для отливок, классификация дефектов отливок, пирометрический контроль температуры сплавов, определение и изучение внешних дефектов отливок.
- 2. Самостоятельное изучение теоретического материала. {с элементами электронного обучения и дистанционных образовательных технологий} (33ч.) [2,3,4,5,6,7] Изучение материала по темам: современные требования к качеству отливок, влияние примесей на структуру, свойства сплавов и возникновение дефектов отливок, печное рафинирование, задачи и организация службы технического контроля, контроль формовочных и стержневых смесей, контроль

сплавов для отливок, классификация дефектов отливок, пирометрический контроль температуры сплавов, определение и изучение внешних дефектов отливок.

- **3.** Выполнение контрольной работы. {с элементами электронного обучения и дистанционных образовательных технологий} (38ч.)[1,2,3,4,5,6,7] Изучение теоретического материала по теме контрольной работы, выполнение расчетов, оформление контрольной работы.
- **4.** Подготовка к зачету. {с элементами электронного обучения и дистанционных образовательных технологий} (4ч.)[1,2,3,4,5,6,7] Просмотр материалов лекционных и практических занятий. Контрольной работы.

5. Перечень учебно-методического обеспечения самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Для каждого обучающегося обеспечен индивидуальный неограниченный доступ к электронно-библиотечным системам: Лань, Университетская библиотека он-лайн, электронной библиотеке АлтГТУ и к электронной информационно-образовательной среде:

1. Штокаленко, В.П. Литейные сплавы и плавка: метод. указ. по изучению дисциплины, раб. программа и задания для контр. работ для студентов специальности 120300 "Машины и технология литейного производства" заоч. формы обучения/ В.П. Штокаленко. - Рубцовск: РИО, 2005. - 34 с. (36 экз.)

6. Перечень учебной литературы

- 6.1. Основная литература
- 2. Карпенко, М.И. Литейные сплавы и технологии / М.И. Карпенко ; под ред. Г.В. Малахова. Минск : Белорусская наука, 2012. 442 с. http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=142316&sr=1.
- 3. Чернышов, Е.А. Литейные дефекты. Причины образования. Способы предупреждения и исправления : учебное пособие / Е.А. Чернышов, А.И. Евстигнеев, А.А. Евлампиев. Москва : Машиностроение, 2008. 282 с. ISBN 978-5-217-03413-0. Текст : электронный // Лань : электроннобиблиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/765 (дата обращения: 10.02.2020). Режим доступа: для авториз. пользователей.

6.2. Дополнительная литература

- 4. Сойфер, В. М. Выплавка стали в кислых электропечах / В. М. Сойфер. Москва : Машиностроение, 2009. 480 с. ISBN 978-5-217-03450-5. Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/756 (дата обращения: 01.04.2021). Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 5. Воздвиженский, В. М. Литейные сплавы и технология их плавки в машиностроении: Учеб. пособие для вузов по спец. "Машины и технология

литейн. пр-ва"/ Вилен Михайлович Воздвиженский, В.А. Грачев, В.В. Спаский. - М.: Машиностроение, 1984. - 432 с.: ил. (47 экз.)

- 6. Марукович, Е. И. Литейные сплавы и технологии / Е. И. Марукович, М. И. Карпенко. Минск : Белорусская наука, 2012. 443 с. ISBN 978-985-08-1499-9. Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. URL: https://www.iprbookshop.ru/29469.html (дата обращения: 14.06.2021). Режим доступа: для авторизир. пользователей.
- 7. Некрасов, Г. Б. Основы технологии литейного производства. Плавка, заливка металла, кокильное литье : учебное пособие / Г. Б. Некрасов, И. Б. Одарченко. Минск : Вышэйшая школа, 2013. 224 с. ISBN 978-985-06-2365-2. Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. URL: https://www.iprbookshop.ru/35521.html (дата обращения: 14.06.2021). Режим доступа: для авторизир. пользователей.

7. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины

- 8. и-Маш (http://www.i-mash.ru/predpr/filtr/cat/26) Специализированный информационно-аналитический интернет-ресурс, посвященный машиностроению. Публикует новости, статьи, нормативные документы отрасли (ГОСТы, ГОСТы Р, стандарты, ИСО, ТУ, ОСТы и др.), хранит и собирает актуальную информацию о предприятиях (каталог машиностроительных заводов и предприятий, отсортированный по фильтрам), является открытой площадкой для общения специалистов машиностроения.
- 9. Первый машиностроительный портал: Информационно-поисковая система http://www.1bm.ru. Библиотека портала включает: ГОСТы, ОСТы, ТУ (оперативный доступ к нормативным документам), каталоги предприятий. Представлены: Каталоги предприятий, Марочник металлов и сплавов, выставлены бесплатные программы, тендеры, реклама. Требуется регистрация.
- 10. Техническая литература http://techliter.ru. Содержит учебные и справочные пособия, инженерные программы, калькуляторы, марочники.

8. Фонд оценочных материалов для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

Содержание промежуточной аттестации раскрывается в комплекте контролирующих материалов, предназначенных для проверки соответствия уровня подготовки по дисциплине требованиям ФГОС, которые хранятся на кафедре-разработчике РПД в печатном виде и в ЭИОС.

Фонд оценочных материалов (Φ OM) по дисциплине представлен в приложении A.

9. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

Для успешного освоения дисциплины используются ресурсы электронной информационнообразовательной среды, образовательные интернет-порталы, глобальная компьютерная сеть Интернет. В процессе изучения дисциплины происходит интерактивное взаимодействие обучающегося с преподавателем через личный кабинет студента.

№пп	Используемое программное обеспечение	
1	Windows	
2	LibreOffice	
3	Антивирус Kaspersky	

№пп	Используемые профессиональные базы данных и информационные
	справочные системы
1	Бесплатная электронная библиотека онлайн "Единое окно к образовательным
	ресурсам" для студентов и преподавателей; каталог ссылок на образовательные
	интернет-ресурсы (http://Window.edu.ru)
2	Национальная электронная библиотека (НЭБ) — свободный доступ читателей к
	фондам российских библиотек. Содержит коллекции оцифрованных документов
	(как открытого доступа, так и ограниченных авторским правом), а также каталог
	изданий, хранящихся в библиотеках России. (http://нэб.рф/)

10. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа
учебные аудитории для проведения занятий семинарского типа
учебные аудитории для проведения групповых и индивидуальных консультаций
учебные аудитории для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации
помещения для самостоятельной работы

Материально-техническое обеспечение и организация образовательного процесса по дисциплине для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется в соответствии с «Положением об обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья».

ПРИЛОЖЕНИЕ А ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технологии повышения качества сплавов для отливок»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-2: осознание сущности и значения информации в развитии современного общества	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ОПК-3: владение основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-11: способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-18: умение применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Технологии повышения качества сплавов для отливок» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технологии повышения качества сплавов для отливок» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100- балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного	25-100	Зачтено
материала, демонстрирует	-0 100	
сформированные (иногда не полностью)		
умения и навыки, указанные в программе		
компетенции, умеет (в основном)		
систематизировать материал и делать		
выводы		
Студент не усвоил основное содержание	0-24	Не зачтено
материала, не умеет систематизировать		
информацию, делать выводы, четко и		
грамотно отвечать на заданные вопросы,		

демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми	
компетенциями	

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Блок теоретических вопросов. Используя осознание сущности и значения информации в развитии современного общества: 1) Какие методы рафинирования вы знаете? 2) как осуществляется удаление неметаллических включений из сплавов? 3) Что такое десульфурация?	ОПК-2
2	Блок теоретических вопросов. владение основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации, ответьте на вопросы: 1) Какие методы контроля химического состава сплавов вы знаете? 2) Какие приборы используются для контроля структуры отливок?	ОПК-3
3	Блок теоретических вопросов. Используя способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, ответьте на вопросы: 1) Что такое эффективная глинистая составляющая? 2) Что такое неэффективная глинистая составляющая? 3) Что такое активная глинистая составляющая?	ПК-11
4	Блок практических заданий. Применяя способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, выполните следующие практические задания: 1) Опишите методику подготовки оборотной смеси к повторному использованию. 2) Определите необходимое количество воды для смеси.	ПК-11
5	Блок теоретических вопросов. Используя умение применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий, ответьте на вопросы: 1) Какие основные факторы, предопределяющие состав и свойства формовочных смесей Вы знаете? 2) Какие компоненты входят в состав смесей для механизированного и автоматизированного	ПК-18

	производства форм и стержней?	
6	Блок практических заданий.	ПК-18
	Используя умение применять методы стандартных	
	испытаний по определению физико-механических	
	свойств и технологических показателей используемых	
	материалов и готовых изделий, выполните следующие	
	практические задания:	
	1) Выполните классификацию смесей по исходному	
	состоянию.	
	2) Выполните классификацию смесей по способам	
	твердения.	

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.