

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Организация производства»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
38.03.02 «Менеджмент» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Производственный менеджмент

Общий объем дисциплины – 6 з.е. (216 часов)

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ПК-2.3: Демонстрирует знание типов, форм и методов организации производства;
- ПК-4.1: Оценивает эффективность организационно-управленческих решений;
- ПК-4.2: Разрабатывает организационно-управленческие решения;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Организация производства» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 5.

Объем дисциплины в семестре – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет

1. Принципы организации производства. Методы принятия организационно-управленческих решений.. Пропорциональность, дифференциация и комбинирование, концентрация, стандартизация, специализация и универсализация, непрерывность, ритмичность, параллельность, прямоточность, автоматичность. Методы принятия организационно-управленческих решений..

2. Производственный процесс и его протекание во времени. Типы, формы и методы организации производства.. Определение производственного процесса, его структура. Классификация производственных процессов: по сложности – на простые и сложные; по назначению – на основные, вспомогательные и естественные. Протекание производственного процесса во времени. Определение длительности производственного цикла. Основные факторы, влияющие на длительность производственного цикла. Виды движения предметов труда во времени: последовательный, параллельно-последовательный, параллельный..

3. Производственная структура предприятия. Методы принятия организационно-управленческих решений по совершенствованию производственной структуры предприятия.. Понятие производственной структуры предприятия. Понятие цеха предприятия. Классификация цехов и служб предприятия. Направления специализации цехов. Производственная структура цеха. Специализация участков. Понятие рабочего места. Методы принятия организационно-управленческих решений по совершенствованию производственной структуры предприятия..

4. Типы производства и их технико-экономические характеристики. Методы организации производства при различных типах.. Тип производства. Техничко-экономические особенности отдельных типов производства: единичного, серийного, массового. Методы организации производства при различных типах..

5. Организация поточного производства. Разработка организационно-управленческих решений по организации поточного производства.. Понятие поточного производства. Принципы организации производства, характерные для поточного производства. Классификация поточных линий (однопредметные и многопредметные, непрерывно и прерывно-поточные). Расчетные параметры поточного производства. Транспорт, применяющийся на поточных линиях. Особенности организации поточного производства в различных производственно-технических условиях (особенности организации непрерывно-поточных линий, особенности расчета непрерывно-поточных линий, особенности организации прерывно-поточных линий, расчет межоперационных оборотных заделов). Разработка организационно-управленческих решений по организации поточного производства..

6. Организация НИР. Оптимальное проектирование по экономическим критериям. Организационно-экономические решения по проектированию новой техники.. Понятие фундаментальных и прикладных исследований. Понятие изобретения. Классификация

изобретений. Технико-экономический анализ при проектировании новой техники. Годовой экономический эффект и экономическая эффективность при эксплуатации новых изделий. Организационно-экономические решения по проектированию новой техники..

Форма обучения очная. Семестр 6.

Объем дисциплины в семестре – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен

1. Конструкторская подготовка производства. Функционально-стоимостной анализ в конструкторской подготовке производства.. Задачи КПП. Содержание и основные этапы конструкторской подготовки производства. Унификация и стандартизация конструкций и их экономическая эффективность. Обеспечение технологичности конструкций. Функционально-стоимостной анализ в конструкторской подготовке производства. Оценка эффективности различных вариантов конструкций новой техники..

2. Сетевое планирование и управление технической подготовкой производства.. Сетевое планирование и управление технической подготовкой производства. Координация бизнес-процессов процессов промышленного предприятия с помощью сетевых графиков..

3. Организация технологической подготовки производства. Эффективность организационно-управленческих решений по технологической ПП.. Технологическая подготовка производства. Содержание и основные этапы технологической подготовки производства. Единая система технологической подготовки производства (ЕСТПП), ее содержание и значение. Основные направления технологической унификации и стандартизации и их экономическая эффективность. Эффективность организационно-управленческих решений по технологической ПП..

4. Организация инструментального хозяйства. Задачи и структура инструментального хозяйства. Классификация и индексация технологической оснастки и инструмента. Организация системы планирования СТО и обеспечения цехов-потребителей. Координация бизнес-процессов промышленного предприятия по обеспечению предприятия инструментом и оснасткой..

5. Организация ремонтного хозяйства. Задачи организации ремонтного хозяйства. Критерии эффективности использования оборудования. Система ППР. Категории ремонтной сложности. Ремонтный цикл, структура и расчет длительности. Планирование и координация бизнес-процессов.

6. Организация транспортного и складского хозяйства. Планирование и координация бизнес-процессов транспортного и складского хозяйства промышленного предприятия.. Организация транспортного и складского хозяйства. Планирование и координация бизнес-процессов транспортного и складского хозяйства промышленного предприятия..

7. Особенности оперативно-производственного планирования различных типов производства. Диспетчирование и учет производства. Координация бизнес-процессов промышленного предприятия.. Особенности оперативно-производственного планирования различных типов производства. Диспетчирование и учет производства. Координация бизнес-процессов промышленного предприятия..

Разработал:

Доцент

А.В. Сорокин

Проверил:

Декан ТФ

А.В. Сорокин